

FICHA No 1

Disciplina: PROJETO DE INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS E DE SERVIÇO		Código: TP 075
Natureza: (X) obrigatória () optativa	Semestral (X) Anual () Modular ()	
Pré-requisito:	Co-requisito:	
Modalidade: (X) Presencial () EaD () 20% EaD		
C.H. Semestral Total: 60 horas C.H. Anual Total: C.H. Modular Total: PD PD: 00 LB: 00 CP: 00 ES: 00 OR: 00 C.H. Semanal: 04		
EMENTA		
Instalações industriais e de serviço. Arranjo físico de máquinas, equipamentos e facilidades. Movimentação de materiais e fluxo de produção, análise de fluxo de produção.		
BIBLIOGRAFIA BÁSICA		
SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart; JOHNSTON, Robert - Administração da Produção. São Paulo-Atlas Editora, 2002. HERAGU, S.S. Facilities Design. Boca Raton: CRC Press, 2008. MARTINS, Petrônio G.; LAUGENI, Fernando P. - Administração da Produção. Ed. Saraiva 2ª Ed. São Paulo-2005.		
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR		
TOMPKINS, J. A.; WHITE, J. A.; BOZER , Y. A.; TANCHOCO, J. M. A. Facilities Planning, 4th Edition, 2010. BLACK, J.T. - O Projeto da Fábrica com Futuro. Ed. Bookman.- Porto Alegre. 2001. HARMON, ROYL. E PETERSON, LEROY D. - Reinventando a fábrica-conceitos modernos de produtividade aplicados na prática. Rio de Janeiro-Campos Editora, 1991.2- Barnes, R. Estudo de Movimentos e de tempos, Projeto e Medida do trabalho-Ed. Edgard Blucher Ltda, São Paulo. 1985.		
Chefe de Departamento: _____		
Assinatura: _____		

Legenda:

Conforme Resolução 15/10-CEPE: PD- Padrão LB – Laboratório CP – Campo ES – Estágio OR – Orientada

FICHA No 1

Disciplina: PROJETO DE INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS E DE SERVIÇO		Código: TP 075
Natureza: (X) obrigatória () optativa		Semestral (X) Anual () Modular ()
Pré-requisito:	Co-requisito:	
Modalidade: (X) Presencial () EaD () 20% EaD		
C.H. Semestral Total: 60 horas C.H. Anual Total: C.H. Modular Total: PD PD: 00 LB: 00 CP: 00 ES: 00 OR: 00 C.H. Semanal: 04		
EMENTA		
Instalações industriais e de serviço. Arranjo físico de máquinas, equipamentos e facilidades. Movimentação de materiais e fluxo de produção, análise de fluxo de produção.		
BIBLIOGRAFIA BÁSICA		
SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart; JOHNSTON, Robert - Administração da Produção. São Paulo-Atlas Editora, 2002. HERAGU, S.S. Facilities Design. Boca Raton: CRC Press, 2008. MARTINS, Petrônio G.; LAUGENI, Fernando P. - Administração da Produção. Ed. Saraiva 2ª Ed. São Paulo-2005.		
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR		
TOMPKINS, J. A.; WHITE, J. A.; BOZER, Y. A.; TANCHOCO, J. M. A. Facilities Planning, 4th Edition, 2010. BLACK, J.T. - O Projeto da Fábrica com Futuro. Ed. Bookman.- Porto Alegre. 2001. HARMON, ROYL. E PETERSON, LEROY D. - Reinventando a fábrica-conceitos modernos de produtividade aplicados na prática. Rio de Janeiro-Campos Editora, 1991.2- Barnes, R. Estudo de Movimentos e de tempos, Projeto e Medida do trabalho-Ed. Edgard Blucher Ltda, São Paulo. 1985.		
Chefe de Departamento: _____		
Assinatura: _____		

Legenda:

Conforme Resolução 15/10-CEPE: PD- Padrão LB – Laboratório CP – Campo ES – Estágio OR – Orientada

se na principal atividade da disciplina;

c) Seminários de projeto – Durante a elaboração do projeto, o grupo deverá apresentar seminários contendo discussão teórica sobre, pelo menos, um tema que o grupo necessita desenvolver durante o projeto (conceitos, métodos, ferramentas, técnicas), como foi aplicado este tema de gestão da produção no projeto e o andamento deste projeto.

FORMAS DE AVALIAÇÃO

A nota será composta por:

- Projeto de unidade produtiva (50%) - grupo de (NO MÁXIMO) 04 pessoas. Será avaliado: desenvolvimento - a partir de reuniões periódicas com o grupo, no horário de aula; incorporação dos conceitos da Engenharia de Produção e os vistos em aula; etapas de apresentação do projeto (seminários); apresentação final, seguindo roteiro apresentado.

- Seminários 1, 2 e 3 (20% no total) - (por aluno) avaliado pelo domínio do assunto na apresentação e a demonstração da aplicação no projeto dos conceitos discutidos. Também será considerada a postura do aluno durante as apresentações, bem como a linguagem técnica utilizada e domínio do projeto;

- Produção de um Artigo por equipe (20%) descrevendo o projeto e as melhorias sugeridas;

- Participação em sala (10%) - avaliado pela qualidade do resultado das discussões geradas em aula, a partir dos assuntos teóricos e exercícios de sala.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart; JOHNSTON, Robert - Administração da Produção. São Paulo-Atlas Editora, 2002.

HERAGU, S.S. Facilities Design. Boca Raton: CRC Press, 2008.

MARTINS, Petrônio G.; LAUGENI, Fernando P. - Administração da Produção. Ed. Saraiva 2ª Ed. São Paulo-2005.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

TOMPKINS, J. A.; WHITE, J. A.; BOZER, Y. A.; TANCHOCO, J. M. A. Facilities Planning, 4th Edition, 2010.

BLACK, J.T. - O Projeto da Fábrica com Futuro. Ed. Bookman.- Porto Alegre. 2001.

HARMON, ROYL. E PETERSON, LEROY D. - Reinventando a fábrica-conceitos modernos de produtividade aplicados na prática. Rio de Janeiro-Campos Editora, 1991.2- Barnes, R. Estudo de Movimentos e de tempos, Projeto e Medida do trabalho-Ed. Edgard Blucher Ltda, São Paulo. 1985.

Professor da Disciplina: Isabel Cristina Zetter

Assinatura: _____

Chefe de Departamento: _____

Assinatura: _____

Legenda:

Conforme Resolução 15/10-CEPE: PD- Padrão LB – Laboratório CP – Campo ES – Estágio OR - Orientada